



Abmessungen / dimensions / dimensions (mm)							
a	b	c	e	f	Ø g	g <sub>1</sub>	
335	380	63	405	450	325	341	
h	k*		k <sub>2</sub> *		m	n	
175	837	747	1140	1020	70	85	
p	Ø s					*50Hz/ 60Hz	
398	33						

Mechanische Daten/ mechanical data/ dates écaniques

Synchron- drehzahl	Arbeitsmoment 1)	Fliehkraft 2)	Gewicht	Lager	Schutzart 9)	Bauform	Massenträg- heitsmoment	Geräusch- pegel 7)			
synchronous speed	torque	centrifugal force	weight	bearing	protection	design	moment of inertia	noise level			
vitesse synchrone	couple	force centrifuge	poins	paliers	protection	construction	moment d'inertie	niveau sonore			
Hz	min <sup>-1</sup>	kgcm	in-lbs	kN	kg	NJ 315	EN 60529	DIN IEC 34 T7 CODE I	J=mr <sup>2</sup> kgm <sup>2</sup>	dB(A)	
50	1000	150...1100	130...955	61,6	217		IP 65 / IP 66	DIN EN 60034-1	IM B 3		1,01
60	1200	0...780	0...677							197	0,64

Elektrische Daten / electrical data / dates écaniques

Nenndrehzahl	Nennleistung	Wirkungsgrad	Leistungs-faktor	Wärmeklasse	Verhältnis Anlauf / Nenn	Nennstrom				
nominal speed	rated power	efficiency	power factor	thermal class	ratio starting / rated	rated current				
vitesse nominale	puissance nominale	degré d'efficacité	facteur de puissance	classe thermique	relation démarr. / nominal	courant nominal				
	P	η			Strom	Moment	Hz	V	A	
					current	torque	50	Δ	220-240	10,4-10,6
					courant	couple		Y	380-440	6,00-6,48
							Y	480-550	4,80-5,28	
Hz	min <sup>-1</sup>	kW	%	cos φ	DIN EN 60034-1	I <sub>A</sub> / I <sub>N</sub>	M <sub>A</sub> / M <sub>N</sub>	Y	660-690	3,48-3,58
50	975	3,00	87,7	0,74	F	7,3	2,8	Δ	220-280	10,6-11,2
60	1175							Y	380-480	6,00-6,48
								Y	550-600	4,80-5,28

Montage und Wartung / assembly and maintenance / assemblage et entretien

Befestigung	Fett	Fettfüllung 3)	Nachschmier- menge 3)	Nachschmier- frist 6) 8)	Umgebungs- temperatur	Leitung		
fastening	grease	grease filling	re-lubrication	lubrication intervals	Ambient temperature	line		
fixation	graisse	remplissage de graisse	remplissage	periodes de graissage	Température ambiante	conduite		
Gewinde	Werkstoff	Moment	Total: Multis Complex EP2	60g	25g	2500h	-20°/ +40°C	H07RN-F
thread	material	moment						
filetage	matériau	moment						4x2,5mm <sup>2</sup>
4x M30	DIN 267	Nm						
	8.8	1450						

1) Arbeitsmoment = 2x stat. Unwucht/ torque = 2x static unbalanced weight/ couple = 2x balourd stat.

2) Maximalwert bei Synchrondrehzahl/ max. value at synchron. speed/ valeur max. a vitesse synch.

3) Je Lager/ per bearing/ par palier

4) Für Kaltleiter oder Heizband (230V)/ for PTC-thermistor or heating tape (230V)/ pour thermistor PTC ou ruban de chauffe (230V)

5) k<sub>2</sub> = Haubenausbaumaß/ dims. req. for remov. hoods/ dim. requises pour enlever capots

6) Bei erhöhter Temp. S. Betr.-Anltg./ in case of temp. rise, see instructions/ en cas de temp. augmentée, voir instructions

7) In 1m Abstand/ at a distance of 1m/ à une distance de 1m

8) erste Nachschmierung mit doppelter Fettmenge/ first regreas. with double qty of grease/ Première regraissage avec double qté de graisse

9) IP 65 mit geteilten Hauben/ IP 65 with split hoods/ IP 65 avec des capots partagés